

660 l.
770 l.
1.100 l.
Fassungsvermögen

660: 264 Kg
770: 308 Kg
1100: 400 Kg
Nennlast

160 / 200 mm
Räder durchmesser



TECHNISCHE KENNWERTE

Korpus und Deckel sind aus spritzgegossenem, massegefärbtem Polyethylen hoher Dichte mit hoher Wasser und UV-Beständigkeit.

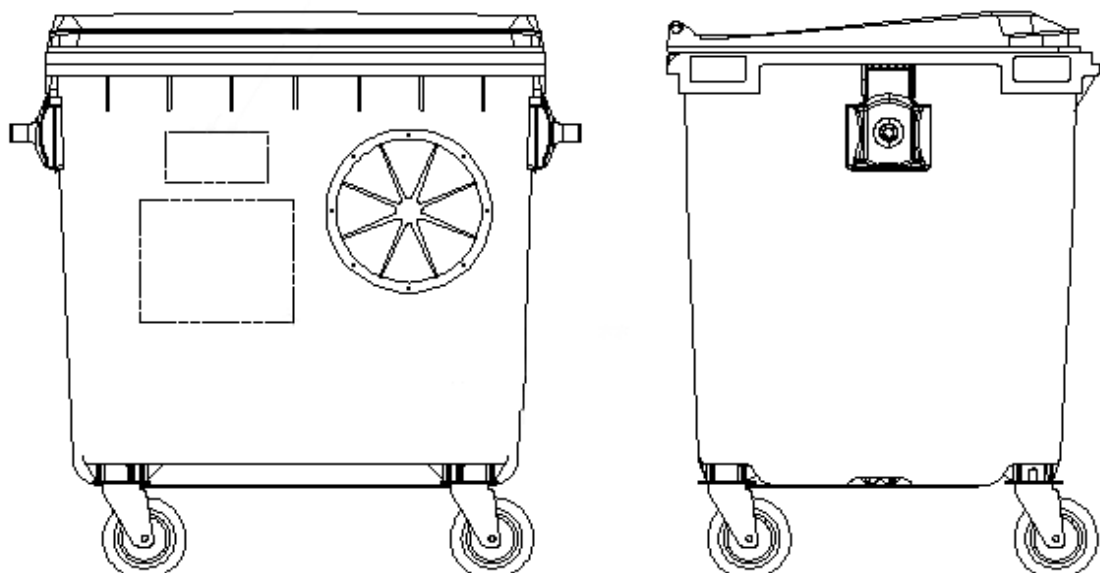
Polyethylen hoher Dichte verleiht dem Produkt ebenso eine hohe Witterungs- und Temperaturbeständigkeit.

Bei der Herstellung werden recyclebare, umweltverträgliche Materialien verwendet.

Die verwendeten Farbpigmente beinhalten keine Schwermetalle.

Entsprechende Konstruktionsmerkmale, welche die optische Erkennung der Nutzungsbereiche sowie die Erkennbarkeit der für eine korrekten Gebraucherforderlichen Informationen vereinfachen.

ZERTIFIKATE

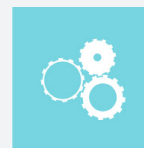




QUALITÄT



ALLGEMEINE
ZUGÄNGLICHKEIT



FUNKTIONALITÄT



INDIVIDUELLE
KENNZEICHNUNG



BARRIEREFREIHEIT

AUSRÜSTUNGEN

Speziell gekennzeichnete Einfüllöffnung.

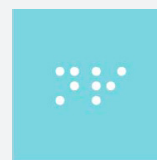
Entsprechende der Abfallart angepasste Piktogramme und Hinweistext.

Piktogramm in alternativer Kommunikationssprache SPC (piktographisches Kommunikationssystem).

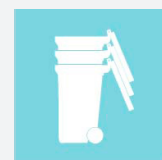
Am Containerdeckel angebrachter Hinweis in Blindenschrift zur Angabe der Abfallart.



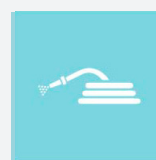
Barrierefreiheit



Blindenschrift



Einfach zu stapeln



Einfache Reinigung



Einfache
Handhabung



witterungsbeständig