

180 Kg

Glas 188 kg
Gewicht

2.700 L

Fassungsvermögen

1.080 Kg

Maximale beladung

1.357 mm

Höhe
Einwurföffnung

1875 x 1600 x 1600 mm

Abmessungen

200, 300 ó 150 x 700 mm

Durchmesser
Einwurföffnung



TECHNISCHE KENNWERTE

Die Container werden aus linearem, massegefärbtem Polyäthylen hoher Dichte hergestellt und sind gegen UV-Strahlung und Wasser stabilisiert, damit wird eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Umwelteinflüsse erreicht.

Das Polyäthylen hoher Dichte verleiht dem Produkt eine große Widerstandsfähigkeit gegenüber Umwelteinflüssen und eine hohe Stabilität bei Temperaturänderungen.

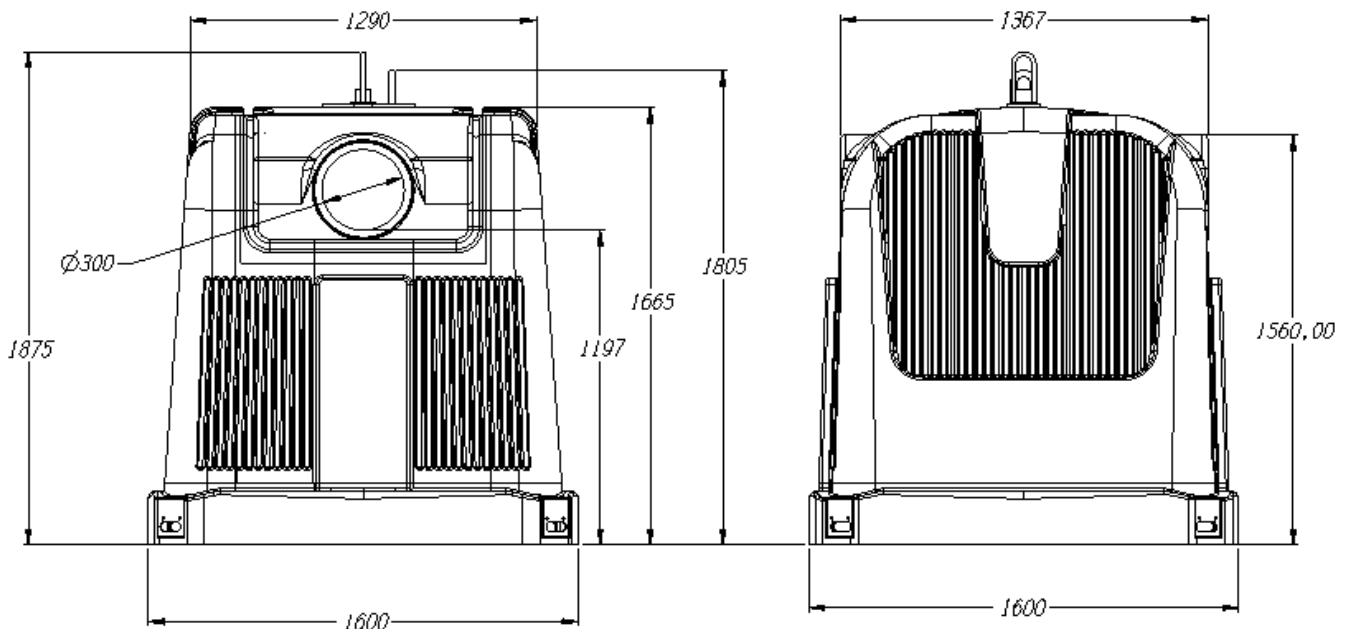
Zur Herstellung werden recyclingfähige und umweltschonende Materialien eingesetzt.

Die verwendeten Farbpigmente enthalten keine Schwermetalle.

Die integrierte Riffelung, ein exklusives Gestaltungsmerkmal von Contenur, verleiht den Containern Robustheit und Widerstandsfähigkeit.

Ebenso wie der Korpus selbst sind auch die Entladeöffnungen im Rotationsgussverfahren aus hochdichtem Polyethylen hergestellt und doppelt verstärkt; beide Klappen öffnen von der Mitte jeweils nach außen und vereinfachen so die Entleerung.

Die Container erfüllen die europäische Norm EN 13071-1.

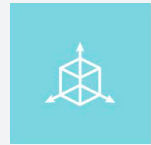




QUALITÄT



ALLGEMEINE ZUGÄNLICHKEIT



DESIGN



PAPIER



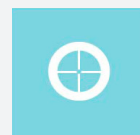
GLAS

AUSRÜSTUNGEN

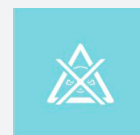
Vertikales Hubsystem mit Doppelhaken oder Kinshofer-Pilzsystem.

Das Hub-/Entleerungssystem besteht aus korrosionsbeständigem Metall und befindet sich oben am Container.

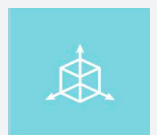
Auf Wunsch können die Container mit Siebdruck in den Abmessungen 250 x 500 individuell beschriftet oder mit einem 325 x 760 großen Aufkleber, einer persönlichen Farbe, reflektierenden Streifen etc.. versehen werden.



Runde
Einwurföffnungen



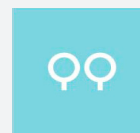
Umweltfreundliche
Materialien



Design



Kinshofer



2 Haken



Einfach zu
entleeren