

**180 Kg**

Glas 188 kg  
Gewicht

**2.700 L**

Fassungsvermögen

**1.080 Kg**

Maximale beladung

**1.357 mm**

Höhe  
Einwurföffnung

**1875 x 1600 x 1600 mm**

Abmessungen

**200, 300 ó 150 x 700 mm**

Durchmesser  
Einwurföffnung



## TECHNISCHE KENNWERTE

Die Container werden aus linearem, massegefärbtem Polyäthylen hoher Dichte hergestellt und sind gegen UV-Strahlung und Wasser stabilisiert, damit wird eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Umwelteinflüsse erreicht.

Das Polyäthylen hoher Dichte verleiht dem Produkt eine große Widerstandsfähigkeit gegenüber Umwelteinflüssen und eine hohe Stabilität bei Temperaturänderungen.

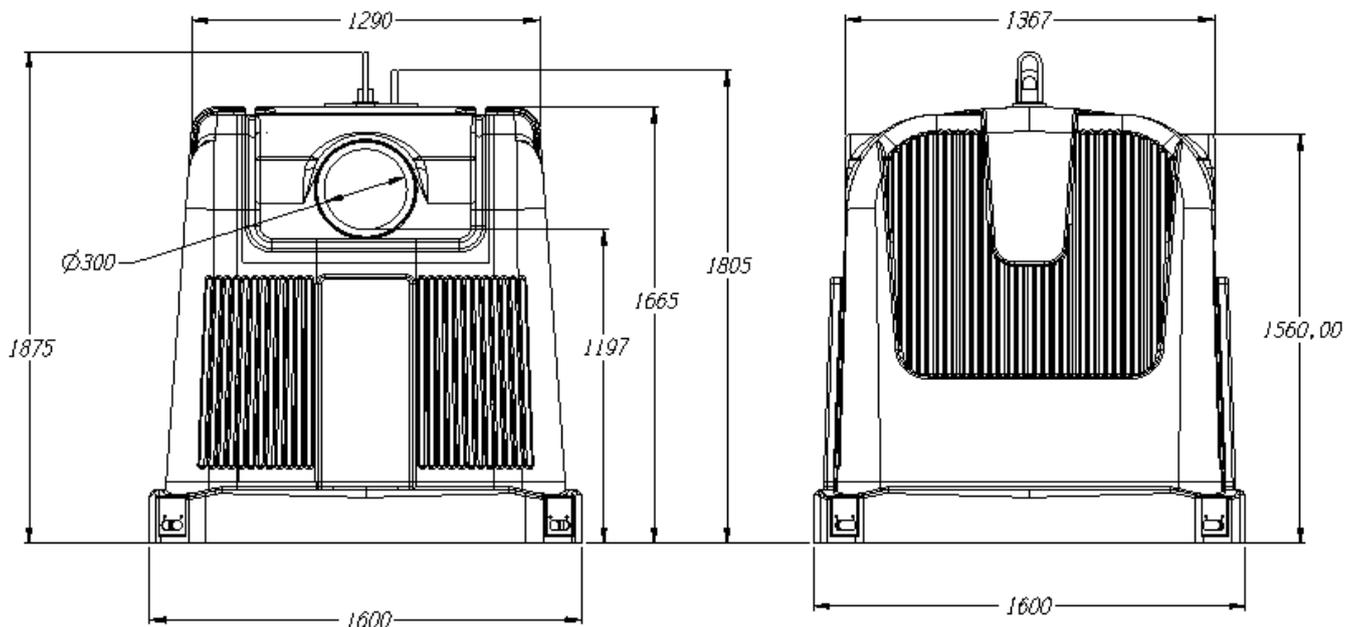
Zur Herstellung werden recyclingfähige und umweltschonende Materialien eingesetzt.

Die verwendeten Farbpigmente enthalten keine Schwermetalle.

Die integrierte Riffelung, ein exklusives Gestaltungsmerkmal von Contenur, verleiht den Containern Robustheit und Widerstandsfähigkeit.

Ebenso wie der Korpus selbst sind auch die Entladeöffnungen im Rotationsgussverfahren aus hochdichtem Polyethylen hergestellt und doppelt verstärkt; beide Klappen öffnen von der Mitte jeweils nach außen und vereinfachen so die Entleerung.

Die Container erfüllen die europäische Norm EN 13071-1.





QUALITÄT



ALLGEMEINE ZUGÄNLICHKEIT



DESIGN



PAPIER



GLAS

## AUSRÜSTUNGEN

Vertikales Hubsystem mit Doppelhaken oder Kinshofer-Pilzsystem.

Das Hub-/Entleerungssystem besteht aus korrosionsbeständigem Metall und befindet sich oben am Container.

Auf Wunsch können die Container mit Siebdruck in den Abmessungen 250 x 500 individuell beschriftet oder mit einem 325 x 760 großen Aufkleber, einer persönlichen Farbe, reflektierenden Streifen etc.. versehen werden.



Runde  
Einwurföffnungen



Umweltfreundliche  
Materialien



Design



Kinshofer



2 Haken



Einfach zu  
entleeren